

LA PRÉCISION MAÎTRISÉE



Pour connaître la dimension d'une pièce, il est nécessaire de disposer d'une référence de valeur connue. Cette référence doit être précise, stable dans le temps et présenter un bon état de surface.

Les cylindres étalons SOLEX sont utilisés pour l'étalonnage des appareils de contrôles des diamètres extérieurs.

Les bagues étalons SOLEX sont utilisées pour l'étalonnage des appareils de contrôles des diamètres intérieurs.

Les étalons sont réalisés en acier indéformable, en chrome manganèse trempé sous vide et stabilisé (dureté : 62-64 Rockwell "C").

La fabrication est réalisée suivant les normes DIN 7151 et ISO R 286 AFNOR E11013.

La cote gravée est la cote mesurée avec 3 décimales. Elle est située dans la tolérance du diamètre à contrôler. Pour une cote déterminée, l'exécution est située dans la tolérance de fabrication.

Un certificat d'étalonnage est fourni en option.

Fabrication standard : 2,9 à 160 mm. Pour des diamètres supérieurs à 160 mm : fabrication spéciale.



CYLINDRES ET BAGUES ETALONS



Une large gamme de produits



Micromesureurs

Pneumatiques basse pression Type B
Pneumatiques haute pression Type H
Pneumo-électroniques basse pression MPE001
Pneumo-électroniques haute pression MPE011
Electroniques ME1001

Palpeurs / capteurs

Capteurs électroniques (à contact)
Palpeurs à gicleurs basse pression (sans contact)
Palpeurs pneumatiques à contact

Mesureurs d'intérieur

Tampons à gicleurs basse pression (sans contact)
Tampons à gicleurs haute pression (sans contact)
Tampons pilotes pneumatiques (à contact)
Tampons pilotes électroniques (à contact)

Mesureurs d'extérieur

Bagues à gicleurs basse pression (sans contact)
Bagues à gicleurs haute pression (sans contact)
Palmers pneumatiques (à contact)
Palmers électroniques (à contact)

Débitmètres

Pneumatiques basse pression
Pneumatiques haute pression
Pneumo-électroniques basse pression
Pneumo-électroniques haute pression

Fuitemètres

Pneumatiques manuels à mesure sous pression ou sous vide, par débit ou par récupération
Electroniques à cycles automatiques à mesure sous pression ou sous vide, par débit ou par récupération



La précision maîtrisée

Email : sales@solex.fr - <http://www.solex.fr>

Centrales de mesures

Electroniques
Pneumo-électroniques
Informatiques
Consoles mobiles de VAO (Vérification Assistée par Ordinateur)

Appareils divers

Cales à gicleurs
Cés à gicleurs
Bagues étalons
Cylindres étalons
Étalons spéciaux
Éléments mécaniques pour montages multicotes

Engineering

MCI (Moyens de Contrôles Intégrés)
Mesureurs en continu de fils, laminés, plaques, bandes, produits extrudés, ...
Montages de contrôles
Machines à mesurer multicotes
Postes de contrôles pour cigarettes et filtres
Bancs de mesures de débit
Bancs de mesures d'étanchéité
Bancs de tests de pression
Postes de contrôles intégrés

Vision et rayons X

Dispositifs de vision temps réel
Postes de contrôles par rayons X
Tomographie et microtomographie multi-échelle
Services en rayons X, tomographie et vision

Se référer aux brochures spécifiques à chaque gamme de produits

Siège social
Solex Métrologie
Zone Artisanale, chemin du Pré Molliet
La Boisse
F-01120 MONTLUEL
Tel + 33 (0)4 72 25 92 18
Fax + 33 (0)4 72 25 93 00



21, rue Jacques Duclos – Z.I. des Dames
F-78346 LES CLAYES-SOUS-BOIS
Tel +33 (0)1 30 07 77 30
Fax +33 (0)1 34 81 28 45